

TECHNICKÉ INSPEKCE

PŘEHLED HLAVNÍCH ČINNOSTÍ

U výrobců technologických zařízení:

- kontrola kvality a specifikace materiálů,
- kontrola svařovacích postupů
- nedestruktivní zkoušky svarů,
- kontrola sestavení (rozměry, polohy hrdel, kotevní rozměry, kompletnost apod.),
- tlakové a těsnostní zkoušky,
- kontrola nátěrových systémů,
- kontrola vyvážení (měření vibrací u pohyblivých a rotačních strojů),
- kontrola vyzařovaného hluku (měřením u pohyblivých a rotačních strojů),
- funkční a výkonové testy (u pohyblivých a rotačních strojů).

Na technologických stavbách:

- kontrola svařovacích postupů,
- kontrola nátěrových systémů,
- kontrola provedení izolací,
- těsnostní zkoušky přírubových spojů,
- kontrola základů (materiály, provedení, utažení kotevních šroubů)
- kontrola montáže (rozměry, polohy hrdel, utažení šroubů, kompletnost apod.),
- kontrola stavu aparátů a strojů (ustavení ve vodorovné poloze, celkový stav),
- kontrola potrubí (sklon, uložení apod.),
- kontrola místní a dálkové instrumentace.